

# ภาคผนวก ก

ลำดับการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม



# ภาคผนวก ก-1

หนังสือรับทราบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
เรื่อง การจดทะเบียนควบบริษัท

ที่ อก 5104.1.1/ 4825



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
618 ถนนนิคมมักกะสัน เขตราชเทวี  
กรุงเทพฯ 10400

21 01 01 6-103

เรื่อง การจดทะเบียนควบบริษัท

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

- อ้างถึง 1. สัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม สัญญาเช่าเลขที่ [redacted] ลงวันที่ 20 ตุลาคม 2531  
2. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 5  
ที่ 173/2556 ลงวันที่ 10 พฤษภาคม 2556  
3. สัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม สัญญาเช่าเลขที่ [redacted] ลงวันที่ 5 ตุลาคม 2533  
4. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 4  
ที่ 172/2556 ลงวันที่ 10 พฤษภาคม 2556  
5. คำขอทั่วไป เลขที่คำขอ ก.391/2556 ลงวันที่ 19 พฤศจิกายน 2556  
6. คำขอทั่วไป เลขที่คำขอ ก.392/2556 ลงวันที่ 19 พฤศจิกายน 2556

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1, 2, 3 และ 4 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทำสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรมและได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการผลิตโพลิเอททีลีน (Linear Low Density Polyethylene และ High Density Polyethylene) และเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE) 280,000 ตัน/ปี ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ดินแปลงที่ [redacted]

เนื้อที่ประมาณ 102 ไร่ 2 งาน 90.34 ตารางวา และบริษัท ไทยโพลิโพรไพลีน จำกัด ทำสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม และได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน กำลังการผลิต 320,000 ตัน/ปี ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ดินแปลงที่ I-11/2, I-11/4 เนื้อที่ประมาณ 60 ไร่ ต่อมา บริษัทฯ ทั้งสอง ได้แจ้งความประสงค์ ดังที่อ้างถึง 5 และ 6 เนื่องจากได้จดทะเบียนควบบริษัทระหว่าง บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด, บริษัท โพลิโพรไพลีน จำกัด และบริษัท เอสซีจี โพลิโอเลฟินส์ จำกัด เป็น บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตามหนังสือรับรองที่ [redacted] ลงวันที่ 1 พฤศจิกายน 2556 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

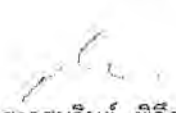
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) รับทราบการจดทะเบียนควบบริษัท เป็น บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด แล้ว ในการนี้ กนอ. ได้ยกเลิกทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ [redacted] จึงขอให้บริษัทฯ ติดตามทำบันทึกข้อตกลงแนบท้ายสัญญาฯ ดังที่อ้างถึง 1 และ 3 และขอรับหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมฉบับใหม่แทนหนังสืออนุญาตฯ ดังที่อ้างถึง 2 และ 4 จึงเป็นอันยกเลิก พร้อมทั้งชำระค่ารายการในการแก้ไขหนังสืออนุญาต (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%) แล้ว เป็นเงิน 1,070 บาท (หนึ่งพันเจ็ดสิบบาทถ้วน) ณ สำนักงานใหญ่ กนอ. ภายใน 15 วัน

/ภายใน...

นับแต่วันที่ได้รับหนังสือฉบับนี้ กรณี ผู้ได้รับอนุญาตไม่สามารถไปทำสัญญาฯ และรับหนังสืออนุญาตฯ ได้ด้วยตนเอง จะต้องมิหนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นกระทำการแทนในการลงนามในสัญญาฯ และลงนามรับทราบเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตฯ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวสมจินต์ พิลิก)

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายบริการเปิดเสรีจระบวงจร 1

กองบริการธุรกิจอนุญาตผู้ประกอบการ

โทร. 0 2253 0561 ต่อ 4446

โทรสาร 0 2650 0218

E mail : permit.1@ieat.go.th





แบบ กนอ. 03/6

หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม  
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522  
ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 5

ที่ 561/2556

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

วันที่ 11 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2556

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อนุญาตให้

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

(THAI POLYETHYLENE CO., LTD.)

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 1 หมู่ที่ - ต.ครก/ชอ. - อ.บาง ปุณณิคมไทย

ตำบล/แขวง บางซื่อ อำเภอ/เขต บางซื่อ จังหวัด กรุงเทพมหานคร

เป็นผู้ประกอบกิจการ ในเขต อุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรม มวนดาพุด

แปลงที่ดินเลขที่ - เนื้อที่ ประมาณ 162 ไร่ 2 งาน 90.34 ตารางวา

สถานที่ประกอบกิจการเลขที่ 10 หมู่ที่ - ต.ครก/ชอ. - อ.บาง ไอ-หนึ่ง

ตำบล/แขวง มวนดาพุด อำเภอ/เขต เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

ประกอบกิจการ 1. ผลิตโพลิเอททีลีน (Linear Low Density Polyethylene และ High Density Polyethylene) และ

เม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE) 280,000 ตัน/ปี

2. ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน กำลังการผลิต 320,000 ตัน/ปี

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 42(1)(2)

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่

ทั้งนี้ ผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้

(1) เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมตาม

พระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

(2) เงื่อนไขอื่นที่แนบท้ายหนังสืออนุญาตฉบับนี้ (ถ้ามี)

การอนุญาตนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2560

หมายเหตุ บริษัท จดทะเบียนควบบริษัทระหว่าง

บจก. ไทยโพลิเอททีลีน, บจก. โพลิโพรพิลีน และ

บจก. เอสซีจี โพลีโพลิเอททีลีน เป็น บจก. ไทยโพลิเอททีลีน

กมอ. จึงพิจารณาออกหนังสืออนุญาตฯ ให้ใหม่ แทน

หนังสืออนุญาตฯ ฉบับที่

ฉบับที่ 173/2556 ลว. 10 พ.ค.2556 ซึ่งเป็นอันยกเลิก

ลงชื่อ.....ผู้อนุญาต

(.....)

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

การยื่นคำขอต่ออายุหนังสืออนุญาต ให้ยื่นเฉพาะ

ก่อนวันหมดอายุของหนังสืออนุญาตก่อนถึงสิ้นปี



## เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

### ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต้องปฏิบัติดังนี้ :-

1. ต้องปฏิบัติตามสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม สัญญาเช่าเลขที่ ..... ลงวันที่ 20 ตุลาคม 2531 และสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม สัญญาเช่าเลขที่ ..... ลงวันที่ 5 ตุลาคม 2533
2. ต้องดำเนินการตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม
3. ต้องปฏิบัติตามรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) และฉบับที่ 4 (พ.ศ.2552) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงานที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด และบริษัท ไทยโพลีโพรไพลีน จำกัด (ซึ่งปัจจุบันได้ควบรวมบริษัทเป็นบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด) ได้จัดทำขึ้น
4. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน โดยเพิ่มประเภทผลิตภัณฑ์โพลีโพรไพลีน และนำสารอินทรีย์ระเหยง่ายกลับมาใช้ใหม่ที่โรงงาน HDPE#1 ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/4525 ลงวันที่ 18 มิถุนายน 2552 รายละเอียดตามเอกสารแนบ 1
5. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน โดยการนำความร้อนที่ปล่อยทิ้งกลับมาใช้ผลิตไอน้ำ ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/8018 ลงวันที่ 9 พฤศจิกายน 2553 รายละเอียดตามเอกสารแนบ 2
6. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรไพลีน โรงงานที่ 1 ครั้งที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลีโพรไพลีน จำกัด (ปัจจุบันได้ควบบริษัทเป็นบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด แล้ว) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/53 ลงวันที่ 6 มกราคม 2555 รายละเอียดตามเอกสารแนบ 3



7. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 2 ครั้งที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลิโพรไพลีน จำกัด (ปัจจุบันได้ควบบริษัทเป็นบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด แล้ว) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/97 ลงวันที่ 6 มกราคม 2555 รายละเอียดตามเอกสารแนบ 4
8. ในการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาต หากมีกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้องด้วย และจะต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
9. หากสัญญาฯ ตามข้อ 2. สิ้นสุดลงไม่ว่ากรณีใดๆ ให้ถือว่าหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม กนอ. 01/2 หรือ กนอ. 03/6 (กรณีฉบับต่ออายุ) เป็นอันสิ้นสุด และบริษัทฯ ต้องคืนหนังสืออนุญาตฯ ดังกล่าวให้แก่ กนอ. ทันที

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ข้าพเจ้า บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ผู้รับหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม  
ที่ 561/2556 ลงวันที่ 11 ธันวาคม 2556 รับทราบเงื่อนไขดังกล่าวข้างต้นและ  
ยินดีจะปฏิบัติตามทุกประการ จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

ลงชื่อ

ผู้ได้รับอนุญาต

## ภาคผนวก ก-2

---

สำเนาผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 5)

บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๑ ๖ ๗ ๐ ๓



สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท  
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๕ ตุลาคม ๒๕๖๔

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ ๑ (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๖.๒/๒๐๒๘  
ลงวันที่ ๓๐ กรกฎาคม ๒๕๖๔

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลง  
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน  
โรงงานที่ ๑ (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง  
จังหวัดระยอง ซึ่ง กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และการเปลี่ยนแปลง  
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของผู้ประกอบการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม  
และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ในการประชุมครั้งที่ ๑๑/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๑ ธันวาคม ๒๕๖๓  
เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้ประโยชน์  
ต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอข้อมูลดังกล่าว  
ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม  
ปิโตรเคมี และเคมี ในการประชุมครั้งที่ ๓/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๒๗ กันยายน ๒๕๖๔ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ  
มีมติรับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ  
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ ๑ (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่  
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรม  
แห่งประเทศไทย ทั้งนี้ ให้บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๒

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๑ ๖ ๗ ๐ ๕



สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท  
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๕ ตุลาคม ๒๕๖๔

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ ๑ (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๖.๒/๒๐๒๘ ลงวันที่ ๓๐ กรกฎาคม ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ ๑ (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่ง กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของผู้ประกอบการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ในการประชุมครั้งที่ ๑๑/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๑ ธันวาคม ๒๕๖๓ เห็นชอบในรายงานดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอข้อมูลดังกล่าวต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียมปิโตรเคมี และเคมี ในการประชุมครั้งที่ ๓/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๒๗ กันยายน ๒๕๖๔ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ ๑ (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทั้งนี้ ให้บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๒

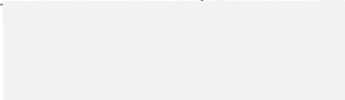



ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1  
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 5))  
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง  
ที่บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

		รับรองจำนวนหน้า 1/46		
กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	ต้นาคม 2563		ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด

# ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ


โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 5) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 5) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 10 ถนน ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมบางตาพูด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ซีคอน จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อย่างเคร่งครัด</li> <li>เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาล่วงหน้าโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</li> <li>หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องแจ้งให้ทราบถึงอุตสาหกรรมการแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผน</li> </ul>	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : จัดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย


ลงนาม...		รับรองจำนวนหน้า 2/46	ลงนาม...
กรรมการผู้จัดการ	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	ต้นฉบับ 2563	ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	POLYETHYLENE CO., LTD.		บริษัท ซีคอน จำกัด



## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ และความถี่ในการจัดส่งรายงานฯ ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนด ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง</p> <p>ในกรณีที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบ</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด


หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม ภายหลังจากเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม.....		ลงนาม.....
กรรมการผู้จัดการ	บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด	ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด	๒๒๒ พ.ท.วิบูลย์ ๒๒๒	บริษัท ชีคอฟ จำกัด
	รับรองจำนวนหน้า 3/46	
	ต้นฉบับ 2563	

## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>สิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับจดแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับการอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต แจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</li> </ul> <p>สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมทั้งแสดง P&amp;ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม ภายหลังจากเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย


ลงนาม...		รับลงจำนวนหน้า 4/46	ลงนาม...
กรรมการผู้จัดการ	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	ต้นวาคม 2563	ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	พ.บ. POLYETHYLENE (ก) : ๖๖		บริษัท ชีคอต จำกัด



# ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)</li> <li>- เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้น มีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</li> <li>- หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบต่อด้านคุณภาพอากาศ</li> <li>- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย</li> </ul>	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

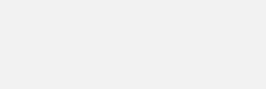
หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม.....		รับรองจำนวนหน้า 5/46	ลงนาม.....
กรรมการผู้จัดการ	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	จำนวน 2563	ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	THAI POLYETHYLENE CO., LTD.		บริษัท ชีคอต จำกัด

## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</li> <li>- กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด</li> <li>- ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC<sup>2</sup>) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</li> <li>- กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)</li> <li>- เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่บางตาพูดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1 ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและจำกัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โรงงาน</li> <li>- บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด</li> <li>- ภายในพื้นที่โรงงาน</li> </ul>	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม...



กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 6/46

ธันวาคม 2563



ลงนาม...




ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซิกอท จำกัด



# ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- ให้หน่วยงานเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน ทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์</p> <p>- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุรายงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งแวดล้อมสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p> <p>- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p>	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด


หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม.....		รับรองจำนวนหน้า 7/46 จำนวน 2563	ลงนาม.....
กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD.		ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคท จำกัด

## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลา น้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงาน และผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</li> <li>กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูล สุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและ ผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้ พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพ ของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนิน กิจการ</li> <li>กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการ วิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับ โครงการ เพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการ ตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการ บริหารลูกค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็น ธรรม (Corporate Governance) ตลอดทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โรงงาน</li> <li>ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ หน่วยงานกลาง (Third Party)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul>
2. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve) วาล์วนิรภัย (Safety Relief Valve) และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ของกระบวนการผลิตตาม แผนการบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>หน่วยผลิต</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</li> </ul>

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม...		ลงนาม...
กรรมการผู้จัดการ	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	รับตรงจำนวนหน้า 8/46 ต้นฉบับ 2563	บริษัท ชีคอง จำกัด



## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ควบคุมและตรวจสอบการทำงานของระบบหอเผาสูง (Elevated Flare) ซึ่งออกแบบเป็น Smokeless โดยใช้ Steam ช่วยในการควบคุมการเผาไหม้ตามแผนการบำรุงรักษาให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและต่อเนื่องตามการออกแบบ ทั้งนี้ระบบหอเผาสูงมีขนาด 400 คิวต่อชั่วโมง ความสูง 70 เมตร เพื่อรองรับก๊าซจาก PP1 Plant และ PP2 Plant แบบครึ่งคราว</li> <li>- ตรวจสอบระบบยับยั้งปฏิกิริยากรณีฉุกเฉิน (CO Injection) ให้สามารถยับยั้งการเกิดปฏิกิริยาคือเนื่องในถึงปฏิกิริยากรณีผิดปกติ เช่น ระบบน้ำหล่อเย็น ไม่ทำงาน เป็นต้น เพื่อลดปริมาณก๊าซจากถังปฏิกิริยาที่ต้องส่งเผาที่หอเผา ซึ่งจะช่วยลดมลพิษทางอากาศ</li> <li>- ควบคุมก๊าซเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vent Gas ที่ออกจาก Steaming Drum ส่งเข้าสู่หน่วยนำกลับไอสารไฮโดรคาร์บอน (VOC Recovery Unit: VRU) ของโรงงาน PP2 เพื่อนำสารไฮโดรคาร์บอน และก๊าซไนโตรเจนกลับมาใช้ใหม่ ในกรณีที่ VRU ของโรงงาน PP2 ขัดข้อง โรงงาน PP1 จะระบาย Vent Gas ออกสู่บรรยากาศ เนื่องจากการหยุดปฏิกิริยาโพลีเมอไรเซชันที่ M-302 โดยใช้ไอน้ำในการหยุดปฏิกิริยา ทำให้อิออน้ำทำปฏิกิริยากับตัวเร่งปฏิกิริยา (TK-Catalyst) เกิดก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ ซึ่งเมื่ออุณหภูมิตกลงก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์จะเปลี่ยนสถานะเป็นของเหลว ซึ่งมีฤทธิ์กัดกร่อนทำให้ไม่สามารถส่งไปที่ระบบหอเผาได้</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หอเผา (Flare)</li> <li>- หน่วยผลิต</li> <li>- VRU ของ PP2 Plant</li> </ul>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

ลงนาม.....

กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด



**บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด**  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 9/46  
ต้นฉบับ 2563



ลงนาม.....

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ชีตอ จำกัด

## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ก๊าซที่ส่งไปยังระบบหอเผาสูง (Elevated Flare) ซึ่งเกิดขึ้นเป็นครั้งคราวจาก 3 กรณี ดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>กรณีดำเนินการผลิตปกติ ก๊าซที่ออกจากเครื่องควบแน่น (Vent Condenser) ซึ่งเกิดเฉพาะกรณี Depressurizing and Hexane Charging มีอัตราการระบายก๊าซ 0.19 คันต่อชั่วโมง</li> <li>กรณีซ่อมบำรุงระบบ Propylene Recovery Unit ของบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด โดยเป็นก๊าซจาก Powder Heater และ Waste Gas Compressor 0.72 คันต่อชั่วโมง และรับก๊าซจาก VRU ของโรงงาน PP2 ซึ่งเป็นก๊าซจาก Steaming Drum ของโรงงาน PP1 0.955 คันต่อชั่วโมง และก๊าซจาก Steaming Drum ของโรงงาน PP2 0.958 คันต่อชั่วโมง</li> <li>กรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ เช่น เกิดเหตุเพลิงไหม้บริเวณโรงงาน และกระแสไฟฟ้าขัดข้องในกระบวนการผลิต เป็นต้น ระบบ Interlock จะทำงานทันที และ Safety Valve เปิด เพื่อระบายก๊าซ</li> </ul> </li> <li>จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรม ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิด ให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง ให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>หอเผา (Flare)</li> <li>พื้นที่โรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>ภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</li> </ul>	บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

ลงนาม...

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

\*\*\* POLYETHYLENE CO., LTD.

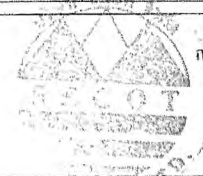
รับรองจำนวนหน้า 10/46

จำนวน 2563

ลงนาม...

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซิกอท จำกัด





## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	<p>ดำเนินการจัดการและบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโรงงานดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำทิ้งจากห้องน้ำ-ห้องส้วมที่สำนักงาน และอาคารต่างๆ ภายในโรงงาน ปริมาณ 1.68 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป จากนั้นส่งต่อไปยังบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เพื่อบำบัดต่อไป</li> <li>- น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• น้ำเสียจากหน่วยโพลีเมอร์ไรเซชัน เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ปริมาณสูงสุด 12 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะบำบัดโดยส่งเข้าแยกผงโพลีเมอร์ และกำจัดคราบน้ำมันที่ API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำรวม และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ</li> <li>• น้ำเสียจากหน่วยทำเม็ด เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ประมาณ 24 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน (สูงสุด 57.6 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน) จะบำบัดโดยส่งเข้า Powder Separator และส่งไปกำจัดคราบน้ำมันที่ API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำรวม และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ</li> <li>• น้ำ Blowdown จากระบบน้ำหล่อเย็น เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ประมาณ 48 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน (สูงสุด 264 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน) จะถูกส่งไปที่ API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำรวม และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- สำนักงานและอาคารต่างๆ</li> <li>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</li> </ul>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด

ลงนาม.....



รับรองจำนวนหน้า 11/46

ต้นวาคม 2563

บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ลงนาม.....

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีกลอน จำกัด

## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำเสียจากถังของตัวทำละลาย (เฮกเซน) เกิดจาก 2 กรณี คือ จากการเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยาประสิทธิภาพสูง มีปริมาณ 1.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และจากการหยุดเครื่อง 9 ลูกบาศก์เมตรต่อครั้ง โดยน้ำเสียจากการล้างถังของตัวทำละลาย (เฮกเซน) จะถูกทำให้อ่อนสภาพด้วยน้ำและทำให้เป็นกลางด้วยด่าง และปล่อยทิ้งไว้ให้น้ำและเฮกเซนแยกชั้น โดยส่วนล่างที่เป็นน้ำจะถูกส่งไปบำบัดที่ API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำรวม และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ</li> <li>ในกรณีที่ตัวเร่งปฏิกิริยาไม่ได้คุณภาพ ทำให้ต้องล้างถังของตัวทำละลาย (เฮกเซน) ก่อให้เกิดน้ำเสีย ประมาณ 7 ลูกบาศก์เมตรต่อครั้ง ซึ่งจะต้องบำบัดน้ำเสียจากถังของตัวทำละลาย (เฮกเซน) โดยการทำให้อ่อนสภาพด้วยน้ำและทำให้เป็นกลางด้วยด่าง และปล่อยทิ้งไว้ให้น้ำและเฮกเซนแยกชั้น โดยส่วนล่างที่เป็นน้ำจะถูกส่งไปบำบัดที่ API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำรวม และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ส่วนกากที่เกิดขึ้นส่งไปกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมาย</li> <li>กรณีที่อาจเกิดการปนเปื้อนของไขมันที่ตกลงบนพื้นที่บริเวณ Polymerization ซึ่งมีการติดตั้ง รางระบายน้ำโดยรอบ เพื่อระบายน้ำฝนปนเปื้อนครบนั้นทันทีในช่วง 15 นาทีแรก ปริมาณ 2.21 ลูกบาศก์เมตร ไปทำการบำบัดเพื่อแยกน้ำมันออกที่บ่อ API Separator</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ระบบบำบัดน้ำเสีย</li> <li>บริเวณ Polymerization และ API Separator</li> </ul>	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม...

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 12/46

ต้นฉบับ 2563



ลงนาม.....

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

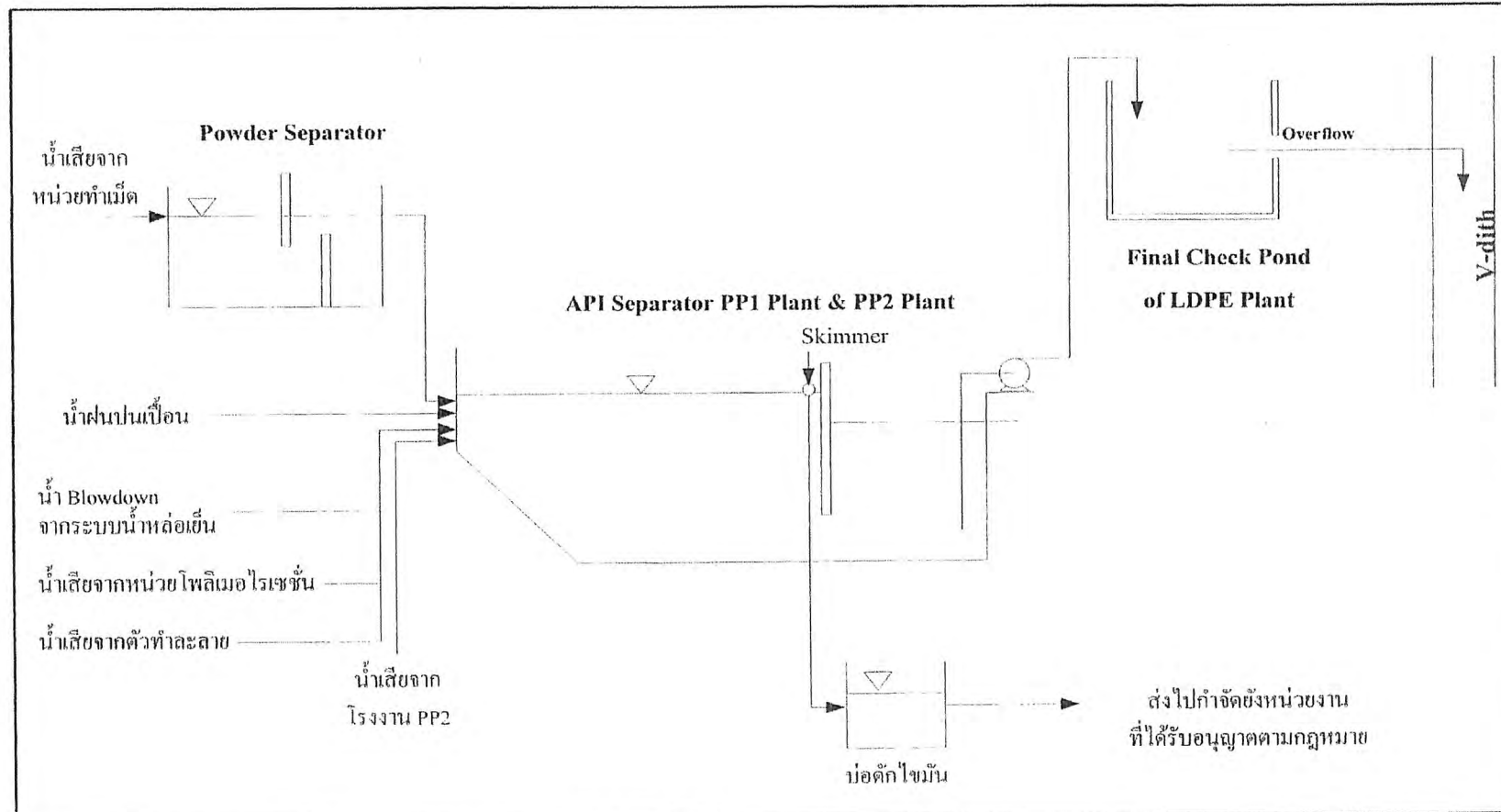
บริษัท ชีคกท จำกัด

ตารางที่ 1

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>- ควบคุมระบบ API Separator ซึ่งออกแบบให้รองรับน้ำทิ้งได้ประมาณ 345 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ โดยรับน้ำเสียจากโรงงาน PP1 ประมาณ 85.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และน้ำเสียจากโรงงาน PP2 ประมาณ 66 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน รวม 151.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และรองรับน้ำฝนปนเปื้อนในช่วง 15 นาทีแรก ปริมาณ 2.21 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>- น้ำบัตน้ำเสียจากกระบวนการผลิตโดยผ่าน Powder Separator และ API Separator (ดังแสดงในรูปที่ 1) จะมีคุณภาพน้ำตามมาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• อุณหภูมิ ≤ 40 °ซ</li> <li>• pH 5.5-9.0</li> <li>• SS ≤ 50 มก./ล.</li> <li>• TDS ≤ 3,000 มก./ล.</li> <li>• BOD ≤ 20 มก./ล.</li> <li>• COD ≤ 120 มก./ล.</li> <li>• Grease &amp; Oil ≤ 5 มก./ล.</li> </ul> <p>- มาตรการในการควบคุมดูแลระบบน้ำบัตน้ำเสีย API Separator ของโครงการให้มีประสิทธิภาพและมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตลอดเวลา มีดังนี้</p>	<p>- API Separator</p> <p>- API Separator และ วางระบายน้ำรวม</p> <p>- API Separator</p>	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

เลขที่.....   เลขที่.....  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  
 2563  
 ผู้ดำเนินการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ชีคอง จำกัด





รูปที่ 1 ระบบบำบัดน้ำเสีย ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



ลงนาม...

กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 14/46  
ต้นทอม 2563

ลงนาม...

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด

### ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ดูแลการดักน้ำมันและเศษผงโพลิเมอร์ต่างๆ ออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</li> <li>ควบคุมค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของน้ำทิ้ง ให้ได้ตามมาตรฐานของโรงงาน โดยการตรวจติดตามสภาพความเป็นกรด-ด่างของน้ำทิ้ง ดังนี้               <ul style="list-style-type: none"> <li>: เก็บตัวอย่างน้ำเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง</li> <li>: ติดตั้ง Monitor pH Meter Online</li> <li>: ถ้าน้ำทิ้งจากบ่อ API Separator ตกจาก Spec. เรื่อง pH ให้ทำการแจ้งหัวหน้างานของโรงงาน LDPE เพื่อช่วยปิดประตูน้ำ และ Monitor ค่า pH ที่ Drainage Water Gate อย่างใกล้ชิด</li> <li>: ถ้าค่า pH สูงกว่า Spec. จะทำการปรับสภาพโดยการเติมกรด พร้อมทั้ง Monitor ค่า pH จากบ่อ API Separator จนกว่าค่า pH จะปกติ</li> </ul> </li> <li>จัดให้มีระบบระบายน้ำทิ้งและระบบระบายน้ำฝนแยกออกจากกัน เพื่อป้องกันการปนเปื้อน</li> <li>ในกรณีที่ตรวจพบว่า น้ำทิ้งในบ่อตรวจคุณภาพน้ำ (Final Check Pond) ที่โรงงาน LDPE มีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้ง โครงการฯ จะหยุดส่งน้ำไปยัง Final Check Pond จนกว่าคุณภาพน้ำทิ้งจะมีค่าเป็นไปตามที่มาตรฐานกำหนด โดยโครงการฯ จะเก็บกักน้ำไว้ที่ API Separator ทั้งนี้ หากระบบ API Separator ไม่สามารถเก็บกักน้ำไว้ได้ โครงการฯ จะสูบน้ำเสียลงรอ เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปบำบัด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- API Separator</li> <li>- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</li> </ul>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด

ลงนาม.....



รับรองจำนวนหน้า 15/46

ต้นฉบับ 2563

ลงนาม.....

กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด  
จ.ระยอง



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีแอลท จำกัด

## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>มีแผนการดำเนินการศึกษาความเป็นไปได้ในการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาใช้ใหม่ แบ่งเป็น 2 ระยะ <ul style="list-style-type: none"> <li>ระยะสั้น ภายในระยะเวลา 1 ปี หลังการก่อสร้างโครงการแล้วเสร็จ โครงการฯ จะมีแผนการศึกษความเป็นไปได้ของการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดกลับมาใช้ใหม่ผ่านกิจกรรมต่างๆ ของบริษัทฯ เช่น กิจกรรมปรับปรุงกลุ่มย่อย (FI Small Group) ซึ่งเป็นกิจกรรมที่มุ่งเน้นให้พนักงานใช้หลักการของ Total Productive Management (TPM) มาใช้ในการค้นหาความเสี่ยงที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต รวมถึงการวิเคราะห์หาสาเหตุอย่างเป็นระบบ เพื่อพัฒนาและปรับปรุงกระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพสูงสุด และพิจารณาตรวจสอบ พร้อมหาแนวทางป้องกันและแก้ไขผลกระทบเรื่องน้ำโดยคณะกรรมการการจัดการน้ำและกากของเสีย เป็นต้น</li> <li>ระยะยาว โครงการฯ มีแผนการศึกษความเป็นไปได้ในการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดกลับมาใช้ใหม่ ตลอดระยะเวลาการดำเนินการ เช่น การศึกษความเป็นไปได้ในการติดตั้งระบบ Reverse Osmosis (RO) และศึกษาปริมาณการใช้น้ำแต่ละประเภทเพื่อลดปริมาณน้ำทิ้ง และเพิ่มโอกาสในการนำน้ำกลับมาใช้ใหม่ เป็นต้น</li> </ul> </li> </ul>	ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
4. ระดับเสียง	กำหนดระดับเสียงของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ จากบริษัทผู้ขายไม่ให้เกิน 85 เดซิเบลเอ ในระยะ 1 เมตร จากแหล่งกำเนิด หรือวัสดุดูดซับเสียงของแหล่งกำเนิด ทั้งนี้ ในกรณีที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ จะต้องติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ที่มี	พื้นที่โรงงาน	กำหนดในสัญญาซื้อขาย	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม..

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

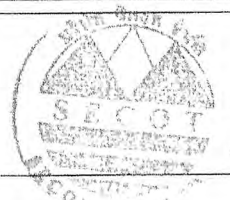


บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

พ.จ. พ.น. เวชวิทย์

รับรองจำนวนหน้า 16/46

จำนวน 2563



ลงนาม..

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีลท จำกัด



### ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. ระดับเสียง (ต่อ)	<p>ระดับเสียงคงเกิน 85 เดซิเบลเอ และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเคร่งครัด เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง พร้อมทั้งจำกัดระยะเวลาการทำงานของพนักงานในบริเวณพื้นที่ดังกล่าว</p> <p>- ตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาของเครื่องจักรนั้นๆ เพื่อป้องกันระดับเสียงเกินกว่าค่าที่ออกแบบ</p> <p>- จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเป็นต้น และปรับปรุงข้อมูล อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p>	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
5. การจัดการกากของเสีย	<p>- จัดหาถังขยะไว้ในบริเวณพื้นที่โรงงาน ให้มีปริมาณเพียงพอ เพื่อรองรับปริมาณขยะมูลฝอยจากพนักงานประมาณ 42 กิโลกรัมต่อวัน แล้วเก็บรวบรวมส่งหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป</p> <p>- รวบรวมน้ำมันและไขมันจาก API Separator ปริมาณ 200 กิโลกรัมต่อปี ใส่ถังที่มีฝาปิดมิดชิด และรอการจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการให้กำจัดกากอุตสาหกรรม</p> <p>- Dehydrator ซึ่งเป็นสารประเภท Molecular Sieve ในหน่วยทำให้วัตถุดิบบริสุทธิ์ หากหมดอายุหรือเสื่อมสภาพจนไม่สามารถนำมาใช้ใหม่ได้ มีปริมาณ 9.3 คันต่อครั้ง ต้องเก็บไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด และส่ง</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- API Separator</p> <p>- หน่วยทำให้วัตถุดิบบริสุทธิ์</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

ลงนาม.....



รับรองจำนวนหน้า 17/46

ลงนาม...

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

ต้นวาคม 2563

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



บริษัท POLYETHYLENE จำกัด

บริษัท ซิโคล จำกัด

## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<p>ให้หน่วยงานกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ หรือหากหน่วยงานดังกล่าวไม่สามารถรับกำจัดได้ โครงการจะติดต่อบริษัทผู้ขาย/ผลิต เพื่อนำส่งกากสาร Dehydrator กลับไป</p> <p>- รวบรวมตัวเร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพ ซึ่งมีปริมาณครั้งละ 15 กิโลกรัม ใส่ถังพลาสติก แล้วส่งไปกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <p>- Waste Hexane หรือ Fouled Hexane ที่ไม่ได้คุณภาพสำหรับจำหน่ายเป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้ ที่เกิดขึ้นจากการหยุดเดินเครื่อง และการเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยาประสิทธิภาพสูง ปริมาณ 5.85 ตันต่อปี ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ซึ่งจะขนถ่ายด้วยระบบปิดโดยใช้รถขนถ่ายแบบสุญญากาศ (Vacuum)</p> <p>- สถานที่เก็บกากของเสียชั่วคราวของโครงการ คือ ภายนอกพื้นที่การผลิต (OSBL) ซึ่งมี Bund สูงประมาณ 0.2 เมตร ล้อมรอบ โดยกากของเสียของโครงการฯ ที่จะนำมาเก็บรวบรวมที่ OSBL ได้แก่ ขยะมูลฝอยจากพนักงาน กากตัวเร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพ น้ำมันและไขมันจาก API Separator ทั้งนี้ OSBL นั้นจะจัดเก็บของเสียที่ไม่เป็นอันตรายจากทุกโรงงานในพื้นที่ Site#1 ทั้งที่สามารถจำหน่ายได้ และที่จะต้องส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการต่อไป</p>	<p>- หน่วยทำไว้วัดอุบัติเหตุ</p> <p>- ถังเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยาคุณภาพสูง</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- สถานที่เก็บกากของเสีย ภายนอกพื้นที่การผลิต (OSBL)</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม ภายหลังจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม...	 <b>บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด</b> บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 18/46 ธันวาคม 2563	 ลงนาม... ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชิคกา จำกัด
----------	--	---------------------------------------	---

## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้รถยนต์ขนส่งของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และติดหมายเลขโทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเหตุร้องเรียนมายังโครงการ</li> <li>- ควบคุมน้ำหนักบรรทุกขนส่งผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามระเบียบของทางราชการ ห้ามการบรรทุกเกินพิกัด เพื่อความปลอดภัย และมีให้พนักงานเสียภาษี</li> <li>- ประสานงานกับโรงงาน HDPE โรงงาน LLDPE และโรงงาน LDPE เพื่อจัดระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการ ให้มีความเหมาะสม</li> <li>- กวดขันพนักงานขับรถขนส่งผลิตภัณฑ์ปฏิบัติตามกฎ/เครื่องหมายจราจร ทั้งภายในโครงการและภายนอกโครงการ เช่น การกำหนดความเร็ว การจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกอย่างเพียงพอ เป็นต้น</li> <li>- กำหนดให้มีการติดหมายเลขโทรศัพท์ที่รถยนต์ขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเหตุร้องเรียนมายังโครงการ</li> <li>- การคัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ</li> <li>- กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน</li> <li>- หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน โดยเฉพาะช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน และถนนนิคมพยอม เป็นต้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รถขนส่งของเสีย</li> <li>- อุตสาหกรรม</li> <li>- ภายในพื้นที่โรงงาน และถนนสาธารณะทั่วไป</li> <li>- พื้นที่กลุ่มโรงงาน TPE</li> </ul>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

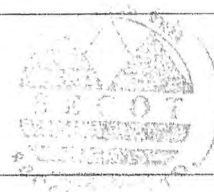
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
TPE POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 19/46

จำนวน 2563



ลงนาม....

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. การเกิดอันตรายร้ายแรง	<p>- มาตรการทั่วไป</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>มีการทำ HAZOP Study ของเครื่องจักรอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตและระบบสาธารณูปโภค รวมถึงเมื่อมีการปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต (Modified) และนำผลการศึกษาไปใช้กำหนดการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกัน (Safeguard) อย่างเพียงพอและเหมาะสม</li> <li>ตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และ Safeguards ต่างๆ ตามแผนการบำรุงรักษา เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา</li> <li>ตรวจสอบสภาพการทำงานและบำรุงรักษาอุปกรณ์ในบริเวณหน่วยผลิต ตาม Preventive Maintenance Programme ของอุปกรณ์</li> </ul> <p>- มาตรการสำหรับท่อขนส่ง</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อ เพื่อให้แน่ใจว่าอยู่ในสภาพที่ดีไม่มีการรั่วไหลตามแผนการบำรุงรักษา</li> </ul> <p>- มาตรการสำหรับถังเก็บกัก</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจสอบ Gas Detector บริเวณ Propylene Storage และหน่วยผลิตตามแผนการบำรุงรักษา</li> <li>มีระบบเตือนกรณีผิดปกติที่เครื่องปฏิกรณ์ และมีวาล์วปิดกั้น (Interlocking Valve) และ วาล์วนิรภัย (Safety Relief Valve) ระหว่างถังปฏิกรณ์แต่ละใบ พร้อมทั้งการตรวจสอบการทำงานของระบบตามแผนการบำรุงรักษา เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา</li> </ul>	<p>- หน่วยผลิตและระบบสาธารณูปโภค</p> <p>- หน่วยผลิต</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- Propylene Storage และหน่วยผลิต</p> <p>- เครื่องปฏิกรณ์ทุกใบ</p>	<p>- ดำเนินการในขั้นตอนการออกแบบทางวิศวกรรม</p> <p>- ตรวจสอบตามโปรแกรมตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

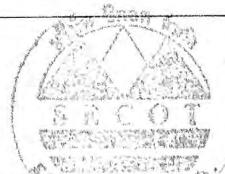


บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 20/46

วันรวม 2563



ลงนาม

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีแอลท จำกัด

## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. การเกิดอันตรายร้ายแรง(ต่อ)	<p>- มาตรการป้องกันผลกระทบจากการเกิด Runaway Reaction</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• โครงการมีเครื่องปฏิกรณ์ 4 เครื่อง โดยเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 1 และ 2 เป็นสถานะของเหลว และเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 3 และ 4 เป็นสถานะก๊าซ สำหรับเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 1 ซึ่งทำงานที่อุณหภูมิและความดันสูงสุด มีมาตรการป้องกันผลกระทบจากการเกิด Runaway Reaction ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>: เครื่องปฏิกรณ์ถูกออกแบบมาใช้งานที่ความดันประมาณ 31 บาร์เกจ อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส แต่กำหนดไว้มีค่าความดันใช้งานสูงสุด ตามการออกแบบเท่ากับ 44.9 บาร์เกจ และจัดให้มีการทดสอบความดัน ที่ความดัน 1.5 เท่าของค่าความดันที่ออกแบบ หรือ 67.4 บาร์เกจ เพื่อความปลอดภัยสูงสุดในการใช้งาน</li> <li>: จัดให้มีระบบ Interlock ที่เครื่องปฏิกรณ์ เพื่อหยุดกระบวนการผลิต แบ่งออกเป็น 2 กรณี ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>➢ เมื่อความดันในเครื่องปฏิกรณ์เพิ่มสูงขึ้นอย่างรวดเร็ว จะส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง ผู้ควบคุมจะทำการแก้ไขความผิดปกติดังกล่าว หากไม่สามารถแก้ไขได้ ผู้ควบคุมจะสั่งกด Interlock เพื่อผลิตตัวระงับปฏิกิริยา คือ คลาร์บอนมอนอกไซด์ เพื่อหยุดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ (Runaway Reaction)</li> <li>➢ ในกรณีที่ผู้ควบคุมไม่สั่งกด Interlock และความดันในถังปฏิกิริยาเพิ่มขึ้นจนถึง 42 บาร์เกจ หรืออุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียส ระบบ Interlock จะทำงานอัตโนมัติ โดยผลิตตัวระงับ</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>	<p>- เครื่องปฏิกรณ์ทุกใบ</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

ลงนาม.....

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 21:46

ต้นวาคม 2563



ลงนาม.....

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอง จำกัด

# ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>ปฏิกิริยา คือ คาร์บอนมอนอกไซด์ เพื่อหยุดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ (Runaway Reaction)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ติดตั้ง Safety Relief Valve เพื่อระบายก๊าซและความดันในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ผิดปกติ โดยกำหนดให้ทำการระบายก๊าซออกเมื่อความดันสูงขึ้นถึง 44.9 บาร์เกจ ไปยังระบบทอเผาสูง</li> <li>สำหรับเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 2 3 และ 4 โครงการได้กำหนดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยเช่นเดียวกับเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 1 เช่น การมีระบบแจ้งเตือน เพื่อส่งสัญญาณไปยัง Distributed Control System ส่วนกลาง ระบบ Interlock และระบบ Safety Relief Valve เป็นต้น เช่นเดียวกับเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 1 แต่โครงการจะกำหนดระดับการควบคุมให้สอดคล้องกับระดับการทำงานของเครื่องปฏิกรณ์แต่ละเครื่อง เพื่อป้องกันการเกิด Runaway Reaction และทำการหยุดปฏิกิริยาอย่างปลอดภัย</li> </ul> <p><b>มาตรการสำหรับ Hydrogenation Drum</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Hydrogenation Drum ถูกออกแบบมาใช้งานที่ความดัน 15 บาร์เกจ แต่กำหนดให้มีค่าความดันออกแบบเท่ากับ 22 บาร์เกจ และจัดให้มีการทดสอบความดันที่ความดัน 1.5 เท่าของค่าความดันที่ออกแบบ หรือ 33 บาร์เกจ เพื่อความปลอดภัยสูงสุดในการใช้งาน</li> <li>จัดให้มีระบบ Interlock เพื่อหยุดป้อนก๊าซเข้าสู่ Hydrogenation Drum เมื่ออุณหภูมิเกิน 110 องศาเซลเซียส กรณีที่อุณหภูมิเกินกว่าที่กำหนด จะมีการส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม พร้อมกับสั่งให้หยุดการทำงานของ Blower (C-250) ที่เป็นตัวทำความดันในการป้อนก๊าซเข้าสู่ Hydrogenation Drum ซึ่งจะทำให้อุณหภูมิใน Hydrogenation Drum ลดลงทันที</li> </ul>	<p>เครื่องปฏิกรณ์ทุกใบ</p> <p>ระบบ Hydrogenation</p>	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

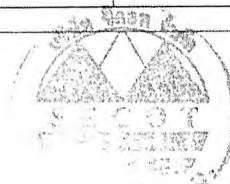
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
POLYETHYLENE CUM

รับรองจำนวนหน้า 22/46

ต้นฉบับ 2563



ลงนาม.....

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ชีคอต จำกัด



## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีระบบ Interlock เพื่อป้องกันการเข้าสู่ Hydrogenation Drum เมื่อกรณีที่ความดันขาเข้าและขาออกต่างกัน (Differential Pressure) เกิน 0.7 บาร์กวาง ซึ่งในกรณีที่ความดันขาเข้าและขาออกต่างกัน (Differential Pressure) มีค่าสูงเกินกว่าที่กำหนดจะมีการส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม พร้อมกับสั่งให้หยุดการทำงานของ Blower (C-250) ที่เป็นตัวทำความดันในการป้องกันเข้าสู่ระบบ Hydrogenation Drum ซึ่งจะทำความดันใน Hydrogenation Drum ลดลงทันที</li> <li>ติดตั้ง Safety Relief Valve จำนวน 1 ตัว เพื่อระบายก๊าซและความดันในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ผิดปกติ โดยกำหนดให้ทำการระบายก๊าซออกเมื่อความดันเกิน 22 kg/cm<sup>2</sup>G ไปยังระบบหอเผาสูง</li> </ul>	- ระบบ Hydrogenation	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
8. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย	<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดป้ายเตือนให้มีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) และจัดเตรียมอุปกรณ์ตามความเหมาะสมของลักษณะงาน เช่น <ul style="list-style-type: none"> <li>หมวกนิรภัย</li> <li>รองเท้านิรภัย</li> <li>Ear Muffs หรือ Ear Plugs</li> <li>Safety Glasses</li> <li>ชุดเครื่องช่วยหายใจ</li> <li>หน้ากากกันสารเคมีชนิดใส่กรองเดี่ยว และใส่กรองคู่</li> <li>ชุดกันสารเคมี Solvent</li> </ul> </li> </ul>	- หน่วยการผลิตและพื้นที่โรงงานทั่วไป	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม....

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

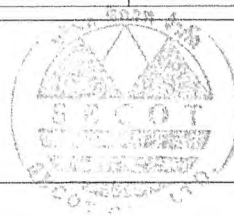


บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

POLYETHYLENE (LLD)

รับรองจำนวนหน้า 23/46

รับวาคม 2563



ลงนาม...

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอน จำกัด

## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. ความปลอดภัยและ อาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตาฉุกเฉิน บริเวณที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี</li> <li>- จัดให้มีระบบระบายอากาศอย่างเพียงพอในบริเวณหน่วยผลิตและหน่วยบรรจุถุง</li> <li>- จัดระบบไฟฟ้าสำรองให้เพียงพอเพื่อการ Shutdown อย่างปลอดภัยในกรณีฉุกเฉิน โดยเครื่องกำเนิดไฟฟ้าใช้เชื้อเพลิงดีเซล ซึ่งสามารถผลิตไฟฟ้าได้ 1,000 kW และรองรับได้ 154.2 ชั่วโมง ซึ่งระบบไฟฟ้าสำรองจะจ่ายให้กับหน่วยต่างๆ ได้แก่ Propylene Pump, Seal Oil Pump, Recycle Gas Blower, Agitator Charger และ UPS System</li> <li>- จัดให้มีการบริหารงานด้านความปลอดภัย</li> <li>- จัดฝึกอบรมการปฐมพยาบาล การช่วยชีวิต และการผจญเพลิงแก่พนักงานตามแผนการฝึกอบรม</li> <li>- มีการทำ Safety Talk ทุกวันทำงาน และ Job Safety Analysis (JSA) สำหรับงานที่มีการเปิด Work Permit</li> <li>- มีการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Inspector) ก่อนและระหว่างดำเนินงานทุกครั้ง</li> <li>- มีการจัดให้อนุญาตในการทำงาน (Work Permit) ให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย</li> <li>- กำหนดเขตอนุญาตสูบบุหรี่</li> <li>- จัดตารางในการทำงานบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ ให้มีช่วงการพัก (Interruption) เหมาะสมตามมาตรฐานของ OSHA (Occupational Safety and Health Administration, 1970) และตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โรงงาน</li> <li>- หน่วยผลิตและบรรจุถุง</li> <li>- พื้นที่โรงงาน</li> <li>- พื้นที่โรงงานโดยเฉพาะหน่วยการผลิต</li> <li>- พื้นที่โรงงานโดยเฉพาะหน่วยตัดเม็ด</li> </ul>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม...

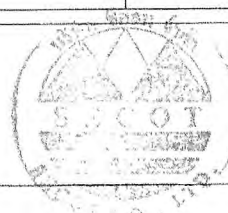
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
256 POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 24/46

ต้นฉบับ 2563




ลงนาม...

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ชีคอต จำกัด

## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดอบรมพนักงานใหม่ทุกคนเกี่ยวกับกฎระเบียบความปลอดภัย การใช้ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและการปฏิบัติระหว่างการทำงาน</li> <li>- จัดให้มีระบบตรวจวัดอุณหภูมิ (Heat Detector) ระบบตรวจจับควัน (Smoke Detector) และระบบ Fire Alarm ทั่วบริเวณโรงงานตามความเหมาะสม และมีการตรวจเช็คระบบการทำงานตามแผนงานซ่อมบำรุงของอุปกรณ์และเครื่องมือวัด</li> <li>- จัดหาอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างเพียงพอ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระบบหัวฉีดน้ำดับเพลิง 2 ทาง ติดตั้ง 11 จุด</li> <li>• หัวฉีดน้ำดับเพลิงแบบประจำที่ ติดตั้ง 10 จุด</li> <li>• อุปกรณ์ถังแก๊สและถังคาบูกเงิน ติดตั้ง 10 จุด</li> <li>• ระบบฉีดน้ำฝอยน้ำหล่อเย็นอัตโนมัติ ติดตั้ง 20 จุด</li> <li>• ตู้เก็บสายดับเพลิง จำนวน 11 จุด</li> <li>• เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง แบบแรงดันภายใน ติดตั้ง 11 จุด</li> <li>• เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง แบบแรงดันภายนอก ติดตั้ง 36 จุด</li> <li>• เครื่องดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO<sub>2</sub>) ติดตั้ง 10 จุด</li> <li>• SCBA ติดตั้ง 6 จุด</li> </ul> </li> <li>- กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้โครงการฯ ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและการตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด</li> </ul>	พื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : จัดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม...		รับรองจำนวนหน้า 25-46	ลงนาม...
กรรมการผู้จัดการ	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	ต้นฉบับ 2563	ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด		บริษัท ชีคอต จำกัด



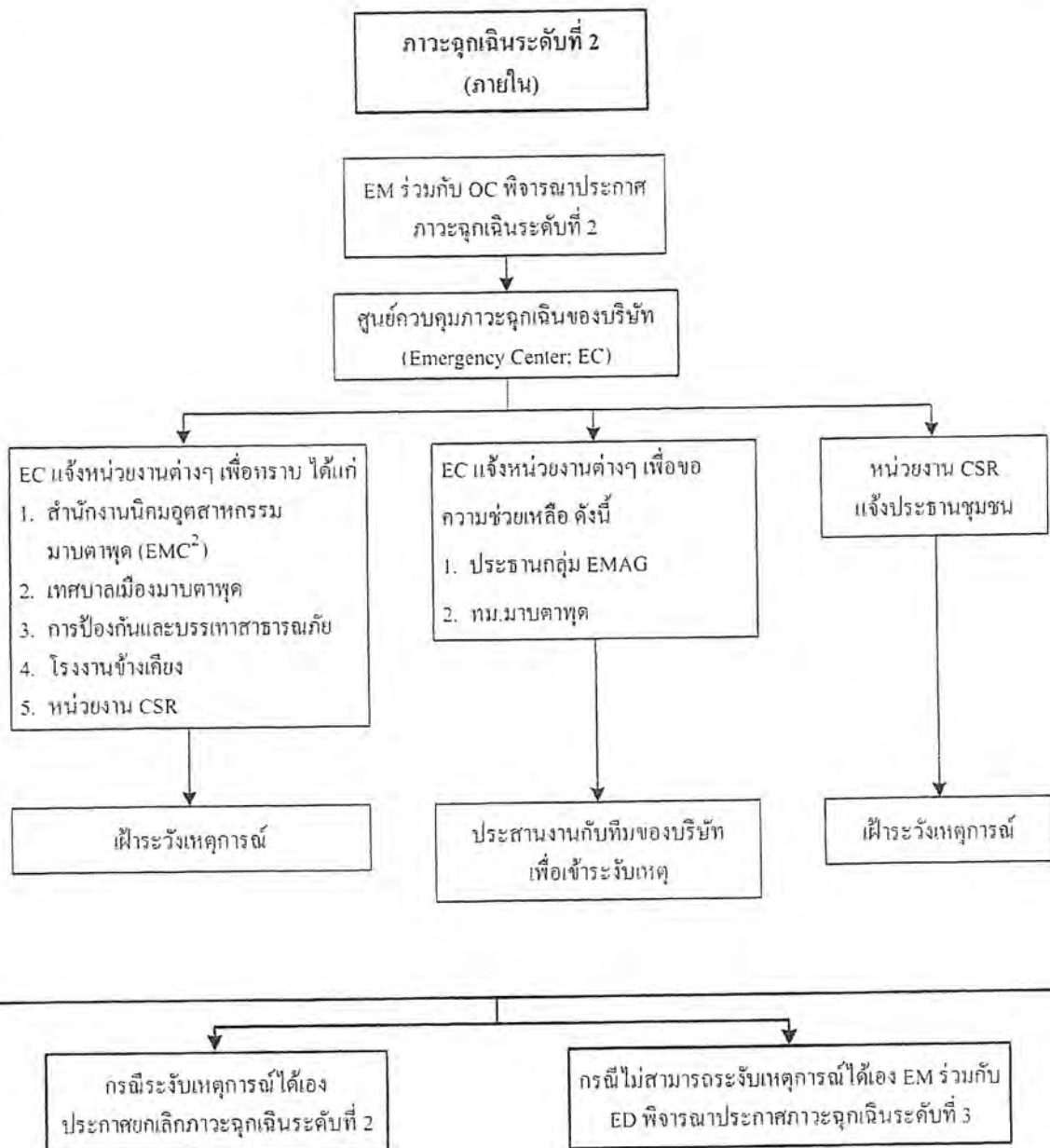
## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. ความปลอดภัยและ อาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพภายในโรงงานระหว่างกลุ่มโรงงาน และการประสานงานกับหน่วยงานภายนอก (ดังแสดงในรูปที่ 2 ถึง 5) พร้อมมีการฝึกซ้อมแผนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</li> <li>- ในบริเวณที่อาจมีการรั่วไหลของสารเคมี ต้องใช้อุปกรณ์ชนิด Explosion Proof</li> <li>• จัดให้มีมาตรการด้านการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ของเครื่องจักรหลักโดยพนักงานฝ่ายผลิต โดยเครื่องจักรหรืออุปกรณ์หลัก Class A เช่น Gas Compressor, Agitator ทุกๆ 2 สัปดาห์ และเครื่องจักรหรืออุปกรณ์หลัก Class B เช่น Propylene Pump, Pellet Blower ทุกๆ 4 สัปดาห์</li> <li>- กำหนดให้มีการป้องกันแนวท่อจากอุบัติเหตุทางการจราจร เช่น มีคันหรือคูป้องกัน เป็นต้น</li> <li>- กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของท่อในกรณีที่อยู่ในพื้นที่โรงงาน โดยใช้อุปกรณ์ Gas Detector แบบ Fix ที่มีความสามารถในการตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซในกระบวนการผลิต จำนวน 43 จุด โดยการเปลี่ยนแปลงครั้งนี้จะไม่มีการติดตั้งเพิ่ม เนื่องจากการติดตั้ง Gas Detector ในปัจจุบันครอบคลุมบริเวณที่มีการเปลี่ยนแปลงแล้วโดยทำการตรวจสอบตลอด 24 ชั่วโมงและมีการทำการสอบเทียบอุปกรณ์ทุกๆ 6 เดือน</li> <li>- มีการตรวจสอบความดันในเส้นท่อก่อนเพื่อตรวจสอบการรั่วไหลก่อนใช้งาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โรงงาน</li> <li>- พื้นที่โรงงานโดยเฉพาะหน่วยผลิต</li> <li>- ท่อขนาด 4 นิ้ว และ 2 นิ้ว สำหรับขนส่ง Vent Gas</li> <li>- พื้นที่โรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม		รับรองจำนวนหน้า 26/46	ลงนาม
กรรมการผู้จัดการ	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	ต้นฉบับ 2563	ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	THAI POLYETHYLENE CO., LTD.		บริษัท ซิโคลท จำกัด





หมายเหตุ : OC    ย่อจาก On-Scene Commanders  
 EMC<sup>2</sup>    ย่อจาก Environmental Monitoring and Control Center  
 EM    ย่อจาก Emergency Manager  
 ED    ย่อจาก Emergency Director  
 EMAG    ย่อจาก Emergency Mutual Aid Group

**รูปที่ 3    แผนภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 (ภายใน)**  
**บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด**



ลงนาม,



รับรองจำนวนหน้า 28/46  
 ธันวาคม 2563

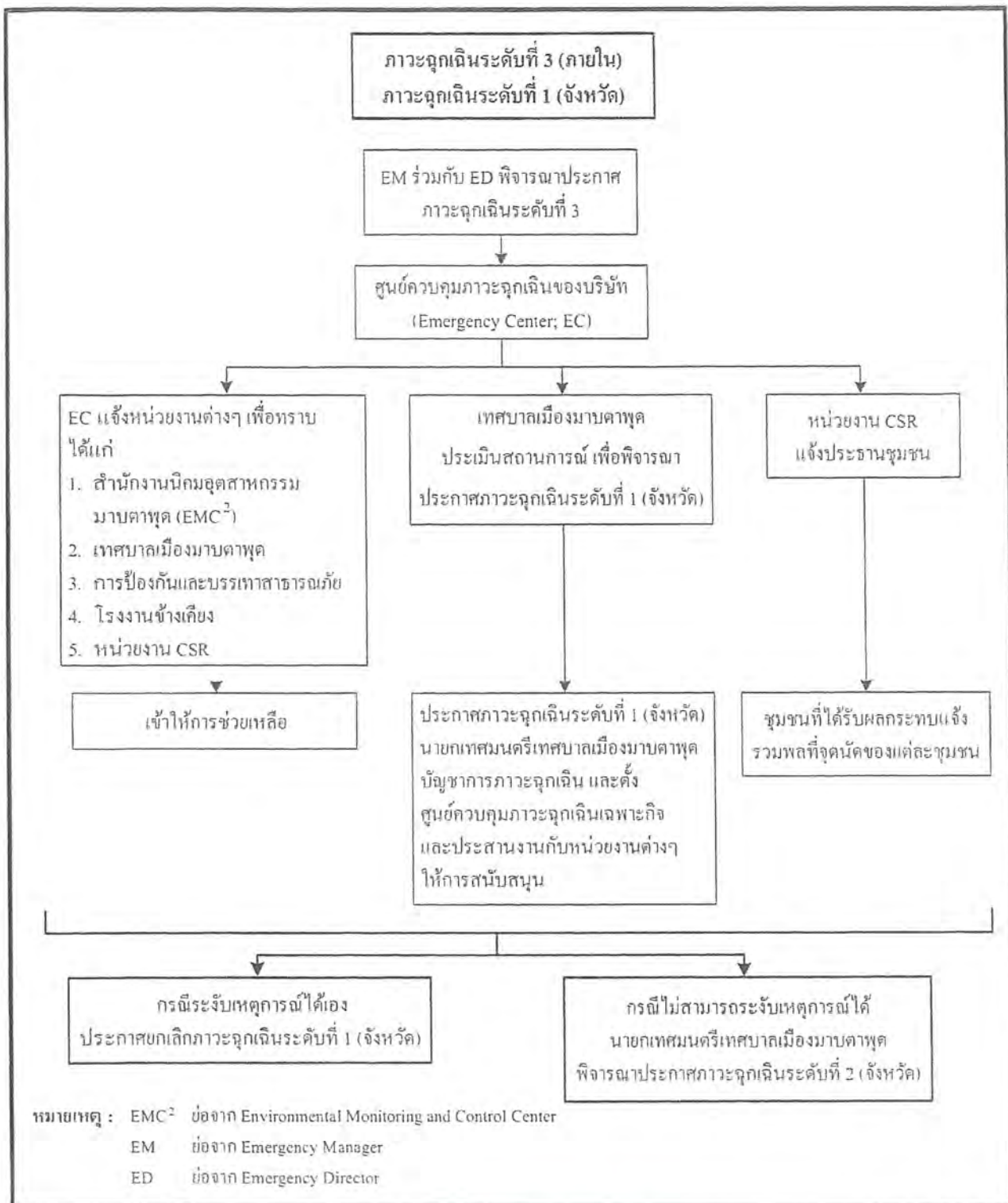
ลงนาม



กรรมการผู้จัดการ  
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท ชีตอ จำกัด





รูปที่ 4 แผนภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 (ภายใน) และภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 (จังหวัด)  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม  
(นา)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

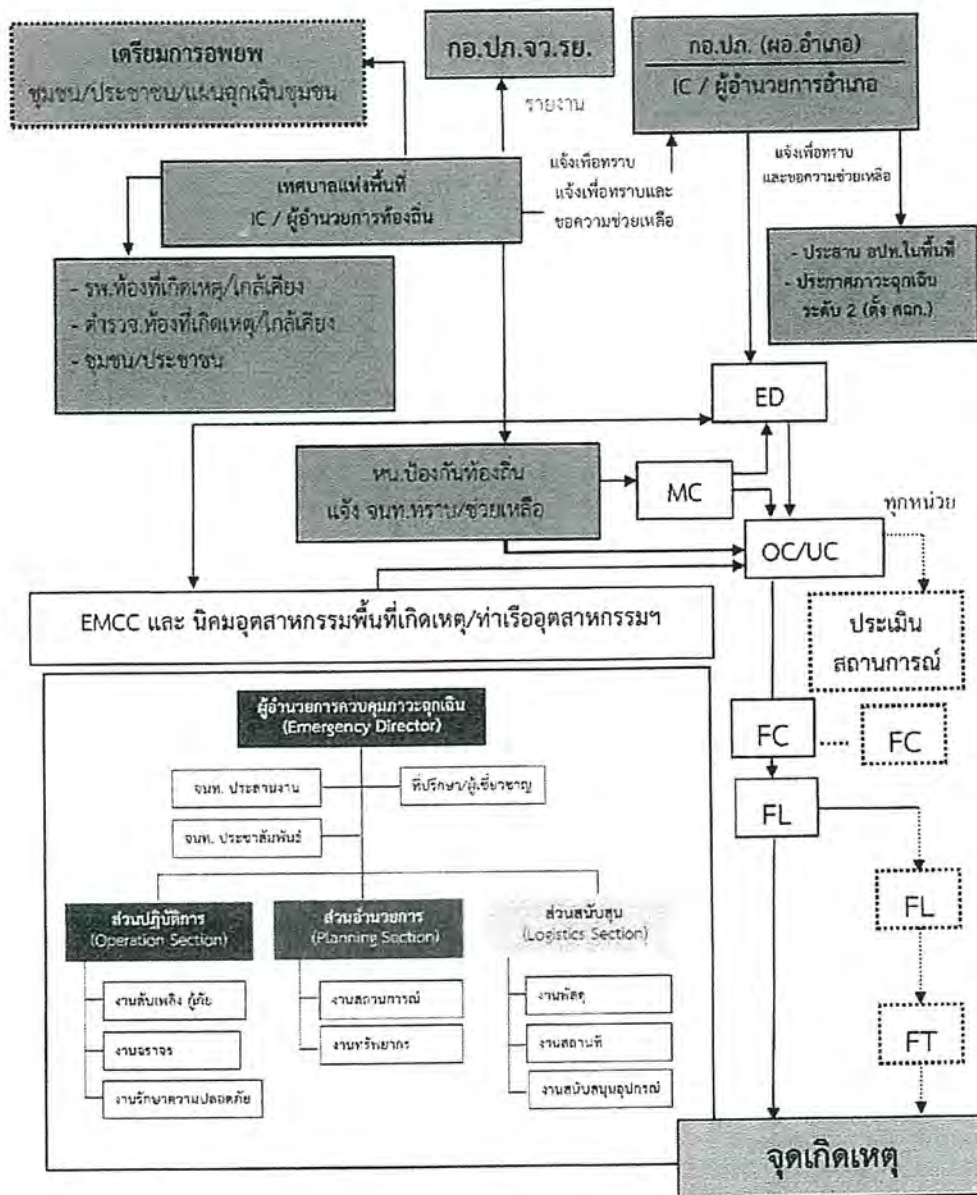


รับรองจำนวนหน้า 29/46  
ต้นฉบับ 2563



ลงนาม

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีอีท จำกัด



หมายเหตุ : IC ย่อจาก Incident Commander ED ย่อจาก Emergency Director  
 MC ย่อจาก Mutual Aid Coordinator OC ย่อจาก On-scene Commander  
 UC ย่อจาก Unified Command FC ย่อจาก Fire Chief  
 FL ย่อจาก Fire Leader FT ย่อจาก Fire Team  
 EMCC ย่อจาก Environmental Monitoring and Control Center

ที่มา : แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด.  
 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย, พ.ศ.2562

## รูปที่ 5 ผังปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน

กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด



สงวน



รับรองจำนวนหน้า 30 46  
 ธันวาคม 2563

สงวน

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท จีคอน จำกัด

## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีระบบ Interlock เพื่อ Shut Down ระบบทันทีที่ความดันในท่อต่ำ (เกิดรั่ว)</li> <li>- กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของท่อในกรณีที่อยู่ในพื้นที่โรงงาน โดยเครื่องตรวจวัดแบบพกพา เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ที่มีแหล่งกำเนิดแบบฟุ้งกระจาย (Fugitive Source) โดยหน่วยงานกลาง (Third Party) ปีละ 2 ครั้ง</li> <li>- กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนและระหว่างเหตุซ่อมบำรุง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้ผู้รับเหมา ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน</li> <li>• กำหนดให้ผู้รับเหมาเข้างานที่ความปลอดภัย เพื่อประสานงานและดูแลโครงการทางด้านความปลอดภัยสำหรับคนงาน</li> <li>• กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้แก่คนงานตามความเหมาะสม</li> <li>• กำหนดเขตพื้นที่หวงห้าม เพื่อควบคุมป้องกันการเกิดอันตรายในพื้นที่ควบคุม</li> <li>• จัดให้มีการประชุมประจำวัน เพื่อติดตามความคืบหน้าของการปฏิบัติงานไปปลอดภัย</li> <li>• สำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ (Turn Around) จะมีการทบทวนความปลอดภัย ก่อนเริ่มดำเนินการ (Pre-Start Up Safety Review : PSSR)</li> </ul> </li> </ul>	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

ลงนาม....

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

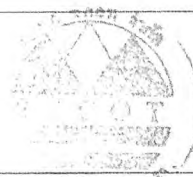


บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

POLYETHYLENT CO., LTD.

รับลงจำนวนหน้า 31/46

ต้นวาคม 2563



ลงนาม...

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซิโกลา จำกัด



## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<p>- กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนเดินเครื่องผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• จัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมและทบทวนด้านความปลอดภัย ก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิต (Pre-Start Up Safety Review : PSSR) โดยบุคคลต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิต ฝ่ายซ่อมบำรุง วิศวกรการผลิต วิศวกรตรวจสอบ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เป็นต้น</li> <li>• ภายหลังจากการตรวจสอบความพร้อม และทบทวนด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิต (Pre-Start Up Safety Review : PSSR) เสร็จสิ้นแล้ว ไม่อนุญาตให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่กระบวนการผลิต</li> <li>• จัดให้มีการเตรียมความพร้อม สำหรับบุคลากรและอุปกรณ์คอปได้ ภาวะฉุกเฉินเพื่อให้สามารถตอบสนองเหตุการณ์ได้อย่างทันทั่วทั้งที่กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในช่วงระหว่างการเริ่มเดินเครื่องผลิต</li> </ul> <p>- จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างสุขภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน</p> <p>- พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- ชุมชนโดยรอบ</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด

ลงนาม...

(นายปรีดา วัชรไพศาลกุล)

กรรมการผู้จัดการ

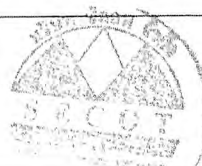
บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด  
TPE POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 32/46

ต้น ภาคม 2563



ลงนาม...

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด

## ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> <li>- สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน</li> <li>- เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวล</li> <li>- กำหนดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนได้ทราบ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนได้โดยการส่งจดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร หรือร้องเรียนโดยตรงกับทางโครงการ ตามแบบแผนผังเรื่องร้องเรียน ดังแสดงในรูปที่ 6</li> </ul>	ชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด
10. การจัดพื้นที่สีเขียว	- โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 0.9 ไร่ หรือประมาณร้อยละ 5.1 ของพื้นที่ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 ทั้งหมด (ดังแสดงในรูปที่ 7)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด

หมายเหตุ : PPI Plant

หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1

PP 2 Plant หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 2

โรงงาน HDPE

หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง

โรงงาน LLDPE

หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำเชิงเส้น

โรงงาน LDPE

หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ

TPE

หมายถึง บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด

ลงนาม.....



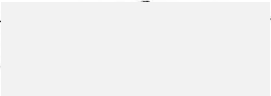


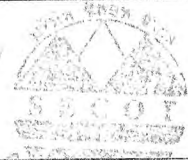
รับรองจำนวนหน้า 33/46

ต้น วาคม 2563

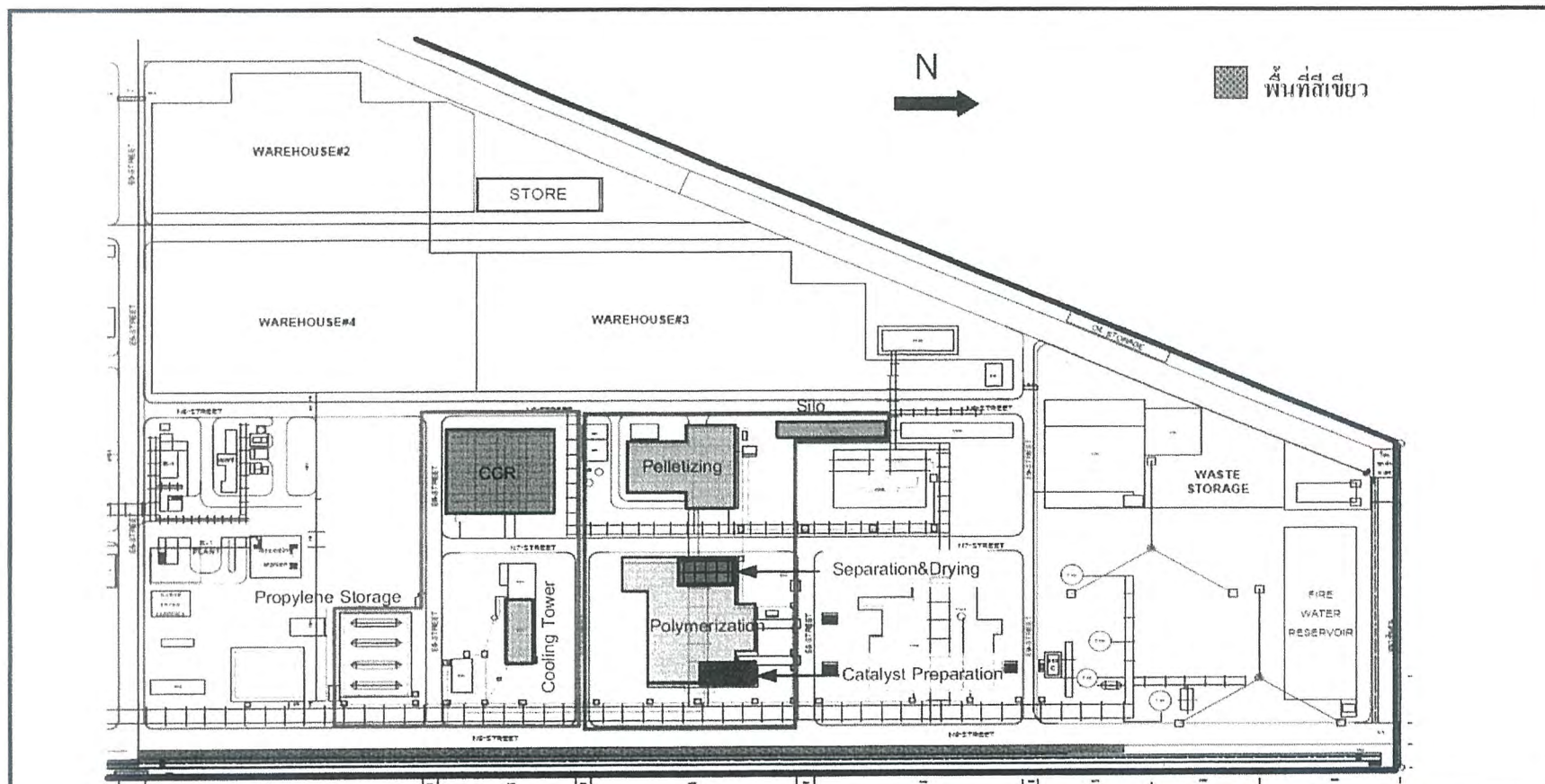
บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด  
POLYETHYLENE CO., LTD.

ลงนาม...

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซ็องท จำกัด

ลงนาม. 		รับรองจำนวนน้ำ 34.46 คันวาลม 2563	ลงนาม. 
กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด	บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด ท.พ. POLYETHYLENE CO. LTD.		ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีเอสที จำกัด





รูปที่ 7 การจัดพื้นที่สีเขียวของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1  
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



ลงนาม....



กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 35/46

ต้นฉบับ 2563



ลงนาม..

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอน จำกัด

## ตารางที่ 2

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ


โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1

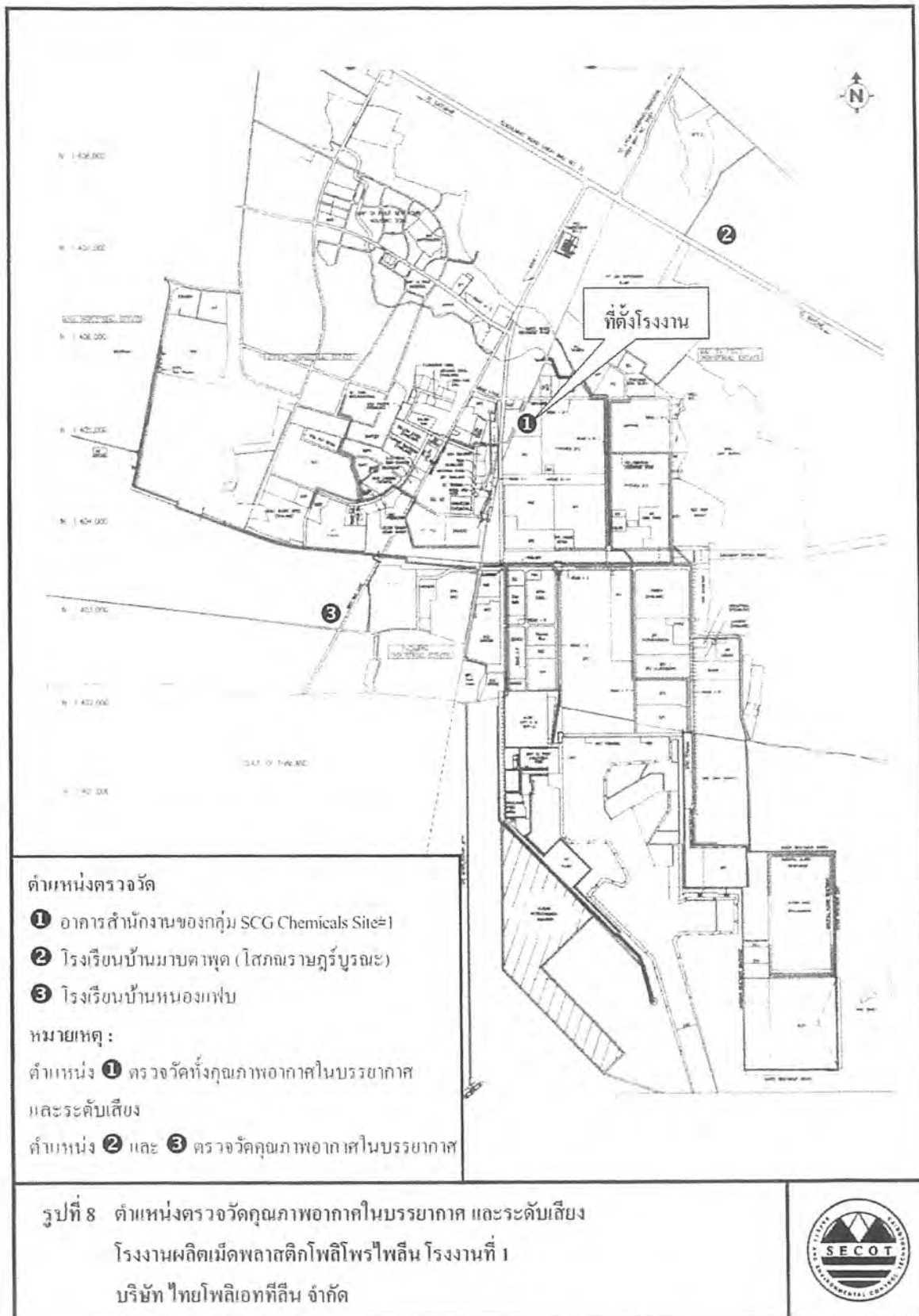
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 5) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ก๊าซโพรไพลีน - ก๊าซเอทิลีน - ความเร็วและทิศทางลม (อาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE)	- Propylene, Hexane : Gas Chromatographic Method - ทิศทางและความเร็วลม : Wind-Vane Anemometer หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- อาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE - โรงเรียนบ้านนาตาตุต (โศภณราษฎร์บูรณะ) - โรงเรียนบ้านหนองแฟบ ดังแสดงในรูปที่ 8	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
2. คุณภาพน้ำ	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - บีโอดี (BOD <sub>5</sub> ) - ซีโอดี (COD) - ปริมาณสารแขวนลอย (Suspended Solids : SS)	- pH : pH Meter - Temperature : Thermometer - BOD : Azide Modification Method, 20 °C 5 days - COD : Potassium Dichromate Digestion - SS : Glass Fiber Filter Disk Method	- หลังผ่าน API Separator - รางระบายน้ำรวม ดังแสดงในรูปที่ 9	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : โรงงาน ผลิตพลาสติกโพลิเอททีลีน

ลงนาม (นายปรีดา วัชรเกียรติกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	 <b>บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด</b> TAY POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 36/46 ต้นฉบับ 2563	ลงนาม ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอก จำกัด
--	--	---------------------------------------	---



ลงนาม	TPE	ลงนาม
กรรมการผู้จัดการ	รับรองจำนวนหน้า 37/46	ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	จำนวน 2563	บริษัท จีทีซี จำกัด
POLYETHYLENE CO., LTD.		



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- ปริมาณสารละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids : TDS) - คลอไรด์ไอออน (Chloride Ion) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - อัตราการไหล (Flow Rate) - เสกเซน	- TDS : Evaporation Method - Chloride Ion : Argentometric Method - Grease and Oil : Partition Gravimetric Method - Hexane : Purge and Trap Technique, Gas Chromatographic Method หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- หลังผ่าน API Separator - รวบรวมน้ำรวม ดังแสดงในรูปที่ 9	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
3. ระดับเสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24))	- Leq(24) : Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- อาคารสำนักงานกลุ่มโรงงาน TPE ดังแสดงในรูปที่ 8	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
4. การจัดการกากของเสีย	- จัดบันทึกปริมาณ วิธีการจัดการ และผู้รับกำจัดกากของเสียทุกชนิด	- จัดบันทึก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และรายงานให้ ศพ. ทราบทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
5. การควบคุมมลพิษ	- บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก โครงการ - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ ความรุนแรง การแก้ไข และการกำหนดมาตรการป้องกันทุกครั้ง	- จัดบันทึก	- ป้อมยามด้านหน้ากลุ่มโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม...



รับรองจำนวนหน้า 38/46

ต้นฉบับ 2563



ลงนาม..

กรรมการผู้จัดการ

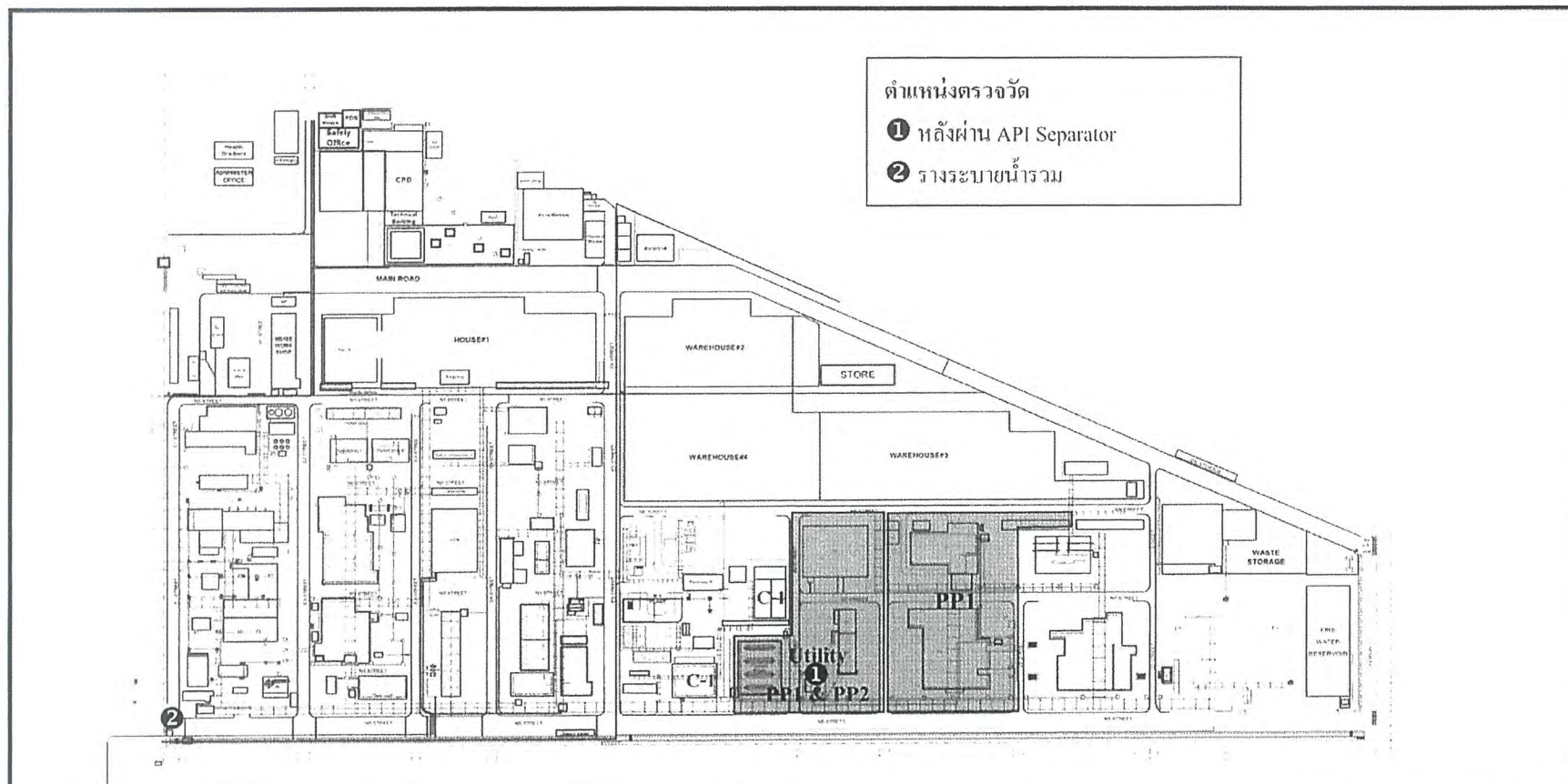
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท จีเอส จำกัด



รูปที่ 9 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำ ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรไพลีน โรงงานที่ 1  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



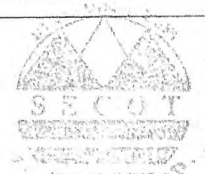
ลงนาม...

กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
TANAKA POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 39/46  
ต้นวาคม 2563



ลงนาม...


ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ชีคอต จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย  6.1 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ (ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 10)	- ก๊าซโพรพิลีน - ก๊าซเอทิลีน - ก๊าซเฮกเซน  - ผื่นละอองรวม	- Propylene, Ethylene : Gas Chromatographic Method - Hexane : Gas Chromatographic Method - Total Dusts : Filtration, Gravimetric Method หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- หน่วยโพลีเมอไรเซชัน  - หน่วยโพลีเมอไรเซชัน - หน่วยเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา - หน่วยบรรจุผลิตภัณฑ์	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด
6.2 ระดับเสียง (ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 10)	- ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง (Leq(12)) พร้อมตรวจวัดความถี่ของเสียงที่แอมป์กานด์ (Octave Band)	- Leq(12) : Integrated Sound Level Measurement และตรวจวัดความถี่ของเสียงด้วย Sound Frequency Analysis หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- หน่วยโพลีเมอไรเซชัน - หน่วยตัดเม็ด - Compressor (ท่อขนส่ง Vent Gas และ Nitrogen)	- ปีละ 4 ครั้ง (ตรวจเพื่อเฝ้าระวัง ทั้งนี้การเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานจะต้องพิจารณาตามเวลาการรับสัมผัสของพนักงาน ตามประกาศกฎกระทรวง แรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549)	

ลงนาม.....

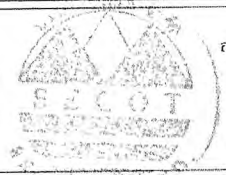
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด

  
บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

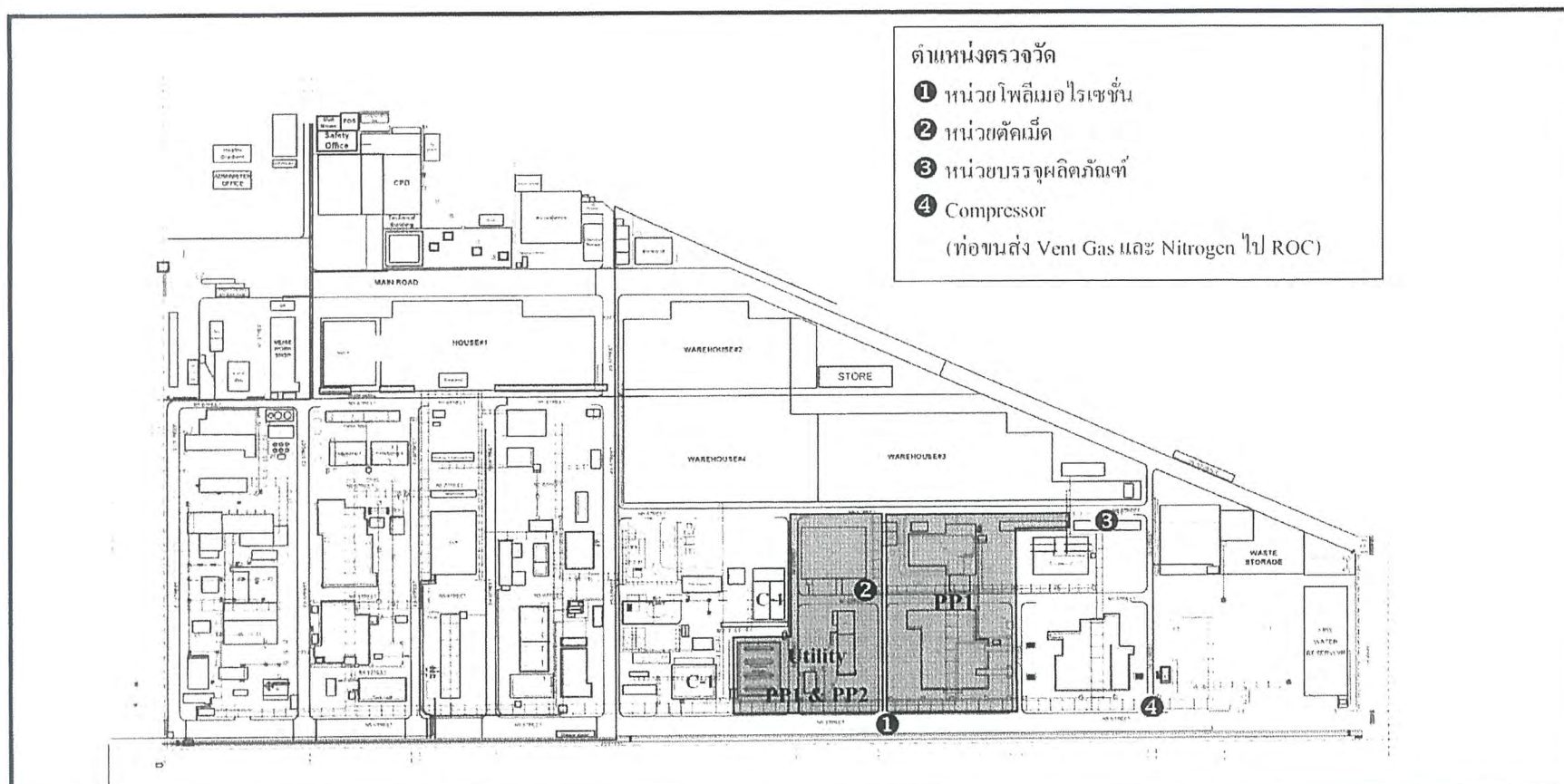
รับรองจำนวนหน้า 40-46  
ธันวาคม 2563

ลงนาม.....

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซิคอท จำกัด







รูปที่ 10 ตำแหน่งตรวจวัดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ลงนาม...

กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 41/46  
ชั้นวาง 2563




ลงนาม...

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ชีคอก จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.2 ระวังเสียง (ต่อ)	- จัดทำแผนที่เส้นแสดงระดับเสียง (Noise Contour)  - ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน เพื่อทราบค่าการสัมผัสเสียงที่พนักงานได้รับสัมผัสจริงตลอดเวลาทำงาน	- Noise Dosimeter	- บริเวณพื้นที่โรงงาน  - สุ่มตรวจพนักงานบริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการรับเสียงดัง เช่น CCR	- ทุก 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลกระทบต่อระดับเสียง - ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
6.3 สภาพความร้อน (ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 10)	- WBGT	- WBGT : Wet Bulb Globe Temperature Index หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- หน่วยตัดเม็ค	- ปีละ 1 ครั้ง โดยตรวจวัดในเดือนที่อากาศร้อนที่สุด	
6.4 อุบัติเหตุจากการทำงาน	- รายละเอียดของสาเหตุลักษณะการเกิดและผลที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งวิธีการแก้ไขที่จะป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำอีก		- บริเวณพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	
6.5 ตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- การตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก	- ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานก่อนเข้าทำงาน	- ก่อนเข้าทำงาน	

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม ภายหลังจากเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม.....		รับรองจำนวนหน้า 42/46	ลงนาม.....
กรรมการผู้จัดการ	บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด	ต้นวาคม 2563	ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด	THAI POLYETHYLENE CO., LTD.		บริษัท ชีคอต จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.5 ตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ตรวจสอบสมรรถนะของเม็ดเลือด</li> <li>• ตรวจสอบสภาพการทำงาน</li> <li>• ตรวจสอบสภาพการมองเห็น</li> <li>• ตรวจสอบสภาพการได้ยิน</li> </ul> <p>- การตรวจสุขภาพพนักงานประจำ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ตรวจร่างกายทั่วไป</li> <li>• ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก</li> <li>• ตรวจสอบสมรรถนะของเม็ดเลือด</li> <li>• ตรวจระดับไขมัน</li> <li>• ตรวจโคเลสเตอรอลในเลือด</li> <li>• ตรวจสอบสภาพการทำงาน</li> <li>• ตรวจสอบระดับน้ำตาลในเลือด</li> <li>• ตรวจปัสสาวะ</li> <li>• ตรวจสอบสภาพการมองเห็น</li> </ul> <p>- รายการตรวจตามปัจจัยความเสี่ยง</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ตรวจสอบสภาพการได้ยิน</li> </ul>	<p>- ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์</p>	<p>- พนักงานก่อนเข้าทำงาน</p> <p>- พนักงานประจำ</p> <p>- พนักงานกลุ่มเสี่ยง</p>	<p>- ก่อนเข้าทำงาน</p> <p>- ปีละ 1 ครั้ง</p> <p>- ปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด</p>

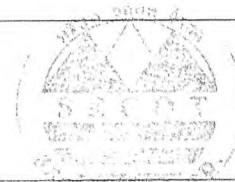
ลงนาม...

กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 43/46  
จำนวน 2563



ลงนาม...

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีอีท จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.5 ตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด</li> <li>ตรวจสอบสารเคมีในปัสสาวะ</li> </ul> <p>- ในกรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของสุขภาพพนักงาน โดยเฉพาะบางส่วนที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี ให้ตรวจวินิจฉัยเฉพาะ พร้อมทั้งหาสาเหตุที่ทำให้เกิดความผิดปกติ ก่อนทำการรักษาและกำหนดหน้าที่การทำงานให้มีความเหมาะสม และมีแผนติดตามเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงานที่ผิดปกติ</p> <p>- ในกรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของสุขภาพพนักงาน โดยเฉพาะบางส่วนที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี ให้ตรวจวินิจฉัยเฉพาะ พร้อมทั้งหาสาเหตุที่ทำให้เกิดความผิดปกติ ก่อนทำการรักษาและกำหนดหน้าที่การทำงานให้มีความเหมาะสม และมีแผนติดตามเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงานที่ผิดปกติ</p>	<p>- ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์</p> <p>- ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์</p>	<p>- พนักงานกลุ่มเสี่ยง</p> <p>- พนักงานที่ตรวจพบความผิดปกติ</p> <p>- พนักงานที่ตรวจพบความผิดปกติ</p>	<p>- ปีละ 1 ครั้ง</p> <p>- ปีละ 1 ครั้ง</p> <p>- ปีละ 1 ครั้ง</p>	- บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด

ลงนาม...

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด  
POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 44/46

ต้นฉบับ 2563

ลงนาม...

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ชิดท จำกัด

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจ-สังคม	<p>- สํารวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม ของประชาชน ของครัวเรือนประชาชน ในชุมชน โดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการในพื้นที่โดยรอบ โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยครอบคลุมพื้นที่ที่มีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>- ดำเนินกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ อย่างต่อเนื่อง</p>	- แบบสอบถาม	<p>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ชุมชนขอร่วมพัฒนา</li> <li>• ชุมชนบ้านมาบชูด</li> <li>• ชุมชนบ้านมาบยา</li> <li>• ชุมชนวัด โสภณ</li> <li>• ชุมชนบ้านอิสลาม</li> <li>• ชุมชนบ้านพลอง</li> <li>• ชุมชนบ้านบน</li> <li>• ชุมชนตลาดมาบตาพุด</li> <li>• ชุมชนตากวน-อ่าวประจักษ์</li> <li>• ชุมชนบ้านล่าง</li> <li>• ชุมชนบ้านหนองแพบ</li> <li>• ชุมชนวัดบาบตาพุด</li> <li>• ชุมชนวันห้วยโป่งใน (ดังแสดงในรูปที่ 11)</li> </ul> <p>- ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ปีละ 1 ครั้ง</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม..

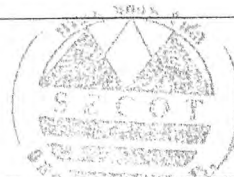
กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 45/46

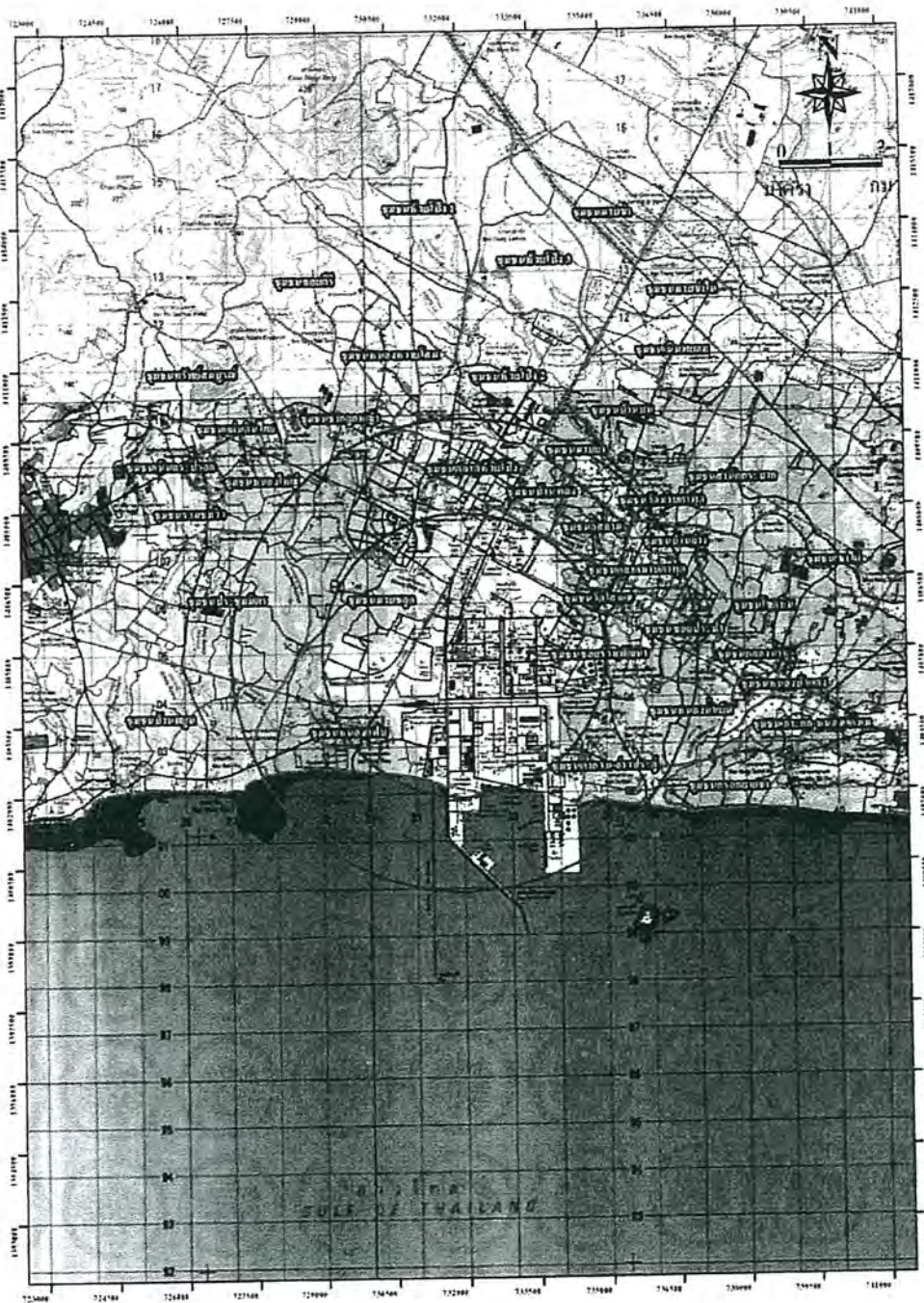
ต้นวาคม 2563



ลงนาม..

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด





รูปที่ 11 ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิพรไพลีน โรงงานที่ 1  
บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด



ลงนาม



รับรองจำนวนหน้า 46-46

จำนวน 2563

กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด

ลงนาม

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ชีคอง จำกัด



## ภาคผนวก ก-3

---

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ กปส. 015/2567

25 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม  
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม  
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1

นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2566  
ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด จำนวน 1 เล่ม CD 1 แผ่น

ตามที่บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตาม  
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 เพื่อเป็นการยืนยันผลการ  
ตรวจติดตามการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ  
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2566 เสร็จเรียบร้อยแล้ว  
โดยได้จัดส่งมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

หากท่านต้องการรายละเอียดใดๆ เพิ่มเติม โปรดติดต่อ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ที่ คปล. 016/2567

25 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม

ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม  
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1

นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2566  
ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด จำนวน 3 เล่ม และ CD 4 แผ่น

ตามที่บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ  
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1  
เพื่อเป็นการยืนยันผลการตรวจติดตามการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ตามที่กำหนดไว้

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ  
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2566 เสร็จเรียบร้อยแล้ว  
โดยได้จัดส่งมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

หากท่านต้องการรายละเอียดใดๆ เพิ่มเติม โปรดติดต่อ

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 29 ม.ค. 67

ส่งชื่อ...

ผู้รับเอกสาร